

LIJADO CILÍNDRICO

Lijado de tubos
y piezas cilíndricas

VSM, su especialista para procesos de lijado cilíndrico

Aprovéchense de los abrasivos de altas prestaciones VSM:

- > Elevada capacidad de arranque por unidad de tiempo.
- > Prolongada durabilidad y, con ello, bajos costes de preparación.
- > Resultados constantes y acabados reproducibles.
- > Patrones de lijado, rugosidad superficial y grados de brillo definidos.
- > Ventajas de los productos **VSM TOP SIZE**:
 - > Mayor capacidad de desbaste.
 - > Menor temperatura en la zona de lijado, evitando así las decoloraciones.

Pueden depositar su confianza en VSM:

- > Productos de altas prestaciones: Made in Germany.
- > Asesoramiento in situ enfocado a su aplicación.
- > Fiabilidad de suministro.
- > Análisis de problemas y pre-tests en el "VSM Technical Center".
- > Conocimientos prácticos obtenidos gracias a la colaboración con más de 60 fabricantes de maquinaria de todo el mundo.
- > Red comercial global con filiales y socios en más de 70 países.

Su aplicación

Tubos



Émbolos



Rodillos



Muebles



Arquitectura



Construcción de instalaciones y depósitos



Tecnología de grano de VSM

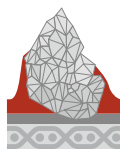
Tecnología avanzada para máximo arranque

VSM ACTIROX



- > Grano cerámico **de forma geométrica**
- > Máxima extracción de material y corte más rápido al trabajar con superaleaciones y acero inoxidable
- > El lijado en frío prolonga la vida útil gracias a VSM TOP SIZE

VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



- > El **efecto autoafilante optimizado** al procesar aceros de alta aleación garantiza tasas de arranque de material muy altas
- > Menor temperatura en la superficie de contacto
- > Vida útil significativamente más larga

VSM CERAMICS · (CER)



- > Producto con **efecto autoafilante** para el procesamiento de aceros no aleados y aceros inoxidables
- > Alta tasa de arranque de material
- > El lijado en frío permite tiempos de contacto más largos

Tecnología avanzada para acabados perfectos

VSM ILUMERON



- > **Abrasivo de larga duración totalmente recubierto** con ligante especial
- > Para superficies finas y homogéneas con acabado de alto brillo
- > Para el procesado de aceros en toda su gama de aleaciones

VSM COMPACTGRAIN Plus · (COM Plus)



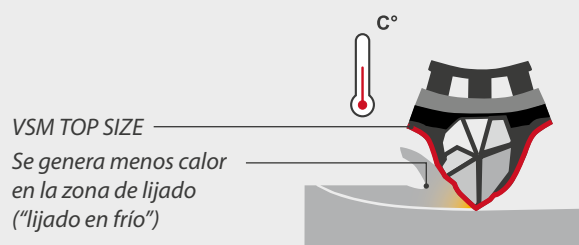
- > Un **abrasivo de larga duración** que se desgasta uniformemente y logra un acabado homogéneo
- > Capacidad mejorada del grano
- > Propiedades de aglutinación mejoradas
- > Autoafilado continuo gracias a la estructura del granulado

VSM COMPACTGRAIN · (COM)



- > **Abrasivo de larga duración** que produce acabados superficiales reproducibles y una rugosidad homogénea
- > Capacidad de arranque uniforme
- > Autoafilado continuo gracias a la estructura del granulado

Capas adicionales de lijado activo VSM

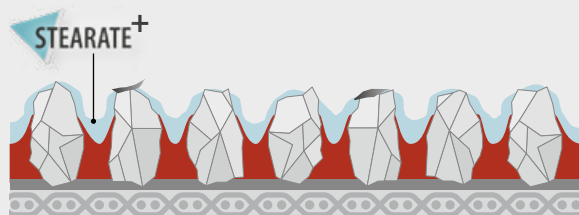


VSM TOP SIZE
Se genera menos calor en la zona de lijado ("lijado en frío")

Para el mecanizado en seco de aceros inoxidables termorresistentes y metales no férricos se recomienda utilizar **VSM TOP SIZE**. La capa adicional de lijado activo mejora el rendimiento de corte y reduce la temperatura en la zona de contacto. Esto incrementa significativamente la vida útil del abrasivo.

VSM STEARATE Plus y **VSM STEARATE** reducen significativamente la adhesión de virutas durante el procesamiento de metales no férricos y, por consiguiente, la incrustación de material en el abrasivo. La vida útil se prolonga de una forma tan significativa que la excelente tasa de arranque de material se mantiene incluso después de períodos prolongados de uso.

NEW



VSM STEARATE Plus

Lijado de tubos y barras



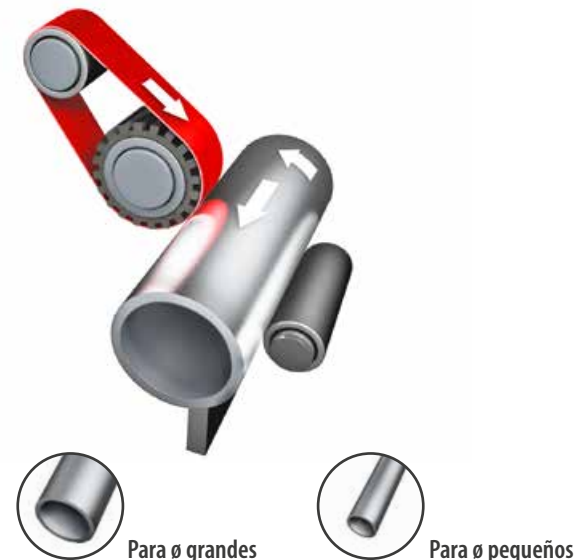
Lijado de cordones de soldadura longitudinales en tubo fabricado por soldadura.



Lijado "Centerless" de tubos y barras.



Esmerilado redondo de tubos y barras con lijadora de control manual



Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
XK885Y	CER Plus	20-120
XK850X	CER	36-80, 120
KK815Y	ZA	36-100
ZK713X	ZA/AO	24-320
XK789X	COM (CER)	60, 80
KK718X	COM (AO)	60-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200

Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
XK880Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA/AO	24-320
XK786X	COM (CER)	60, 80, 120
KK718X	COM (AO)	60-600
KK712X	COM (AO)	60-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200
RK700X	AO	180-1200
CK917C	CORK (SIC)	800, 1200
KV707X	Vellón (AO)	gruesa-fina
KV707X	Vellón (SIC)	muy fina, ultra fina

Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
XK880Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM (CER)	60, 80
KK712X	COM (SIC)	80-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK918X	COM (SIC)	240-1200
CK917C	CORK (SIC)	800, 1200
KV707X	Vellón (AO)	gruesa-fina
KV707X	Vellón (SIC)	muy fina, ultra fina

Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
XK885T	CER Plus	36, 40, 60, 80, 120
XK870X	CER	24-120
XK850X	CER	36-80, 120
XK870F	CER/AO	60-400
ZK713X	ZA	24-320
KK772J	COM (AO)	80-1200
CK772T	COM (SIC)	80-1200
KK711T	AO	50-500
CK721X	SIC	24-600
KV707X	Vellón (AO)	gruesa-fina
KV707X	Vellón (SIC)	muy fina, ultra fina

Leyenda:

DA VSM DIAMOND
 CER Plus VSM CERAMICS Plus
 CER VSM CERAMICS
 ZA VSM ZIRCONIA ALUMINA
 COM (CER) VSM COMPACTGRAIN CERAMICS
 COM (AO) VSM COMPACTGRAIN ÓXIDO DE ALUMINIO
 COM (SIC) VSM COMPACTGRAIN CARBURO DE SILICIO
 AO VSM ALUMINIUM OXIDE

SIC VSM SILICON CARBIDE
 Vellón (AO) VSM NON-WOVEN ÓXIDO DE ALUMINIO
 Vellón (SIC) VSM NON-WOVEN CARBURO DE SILICIO
 CORK (SIC) VSM CORK CARBURO DE SILICIO

Flexibilidad del material de soporte (última letra del nombre de la serie):

E extremadamente flexible X robusto
 F muy flexible Y muy robusto
 J flexible Z extremadamente robusto
 T semirrobusto

Rectificar alambre



Decapar alambre



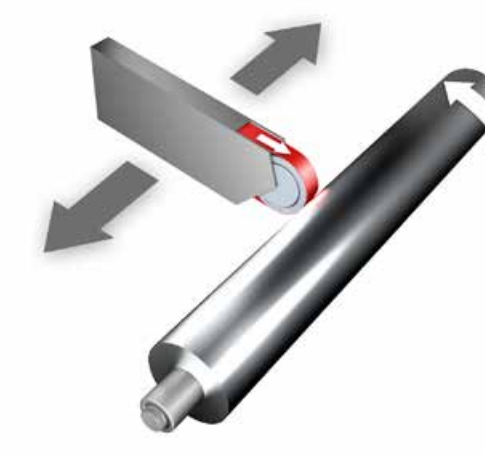
Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
XK885Y	CER Plus	20-120
XK870X	CER	24-120
XK760X	CER	24-120
KK815Y	ZA	36-100
KK715X	ZA	24-80
ZK713X	ZA/AO	24-320
KK718X	COM (AO)	60-600
KK834X	COM (AO)	80-240
CK748X	COM (SIC)	80-400

Rectificar piezas cilíndricas



Lijado redondo de émbolos y cilindros p.ej. entre centros



Esmerilado de rodillos en continuo



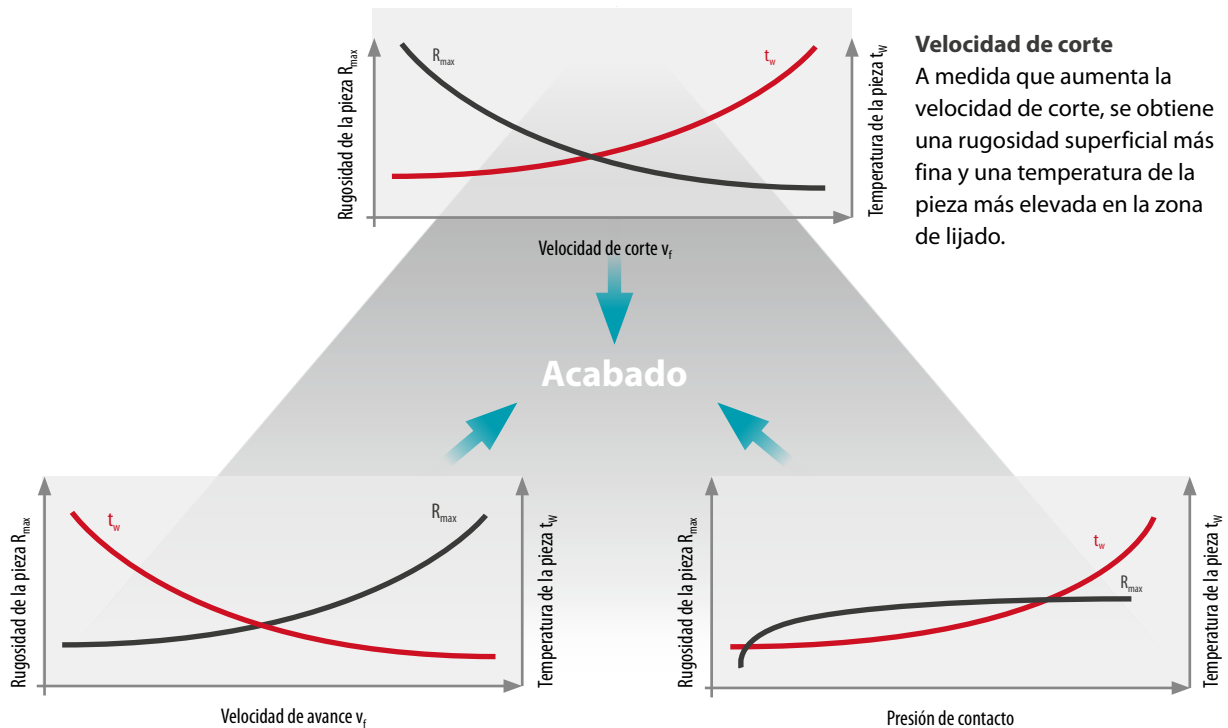
Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251, 357 (µm)
XK885Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA	24-320
XK786X	COM (CER)	60, 80, 120
KK718X	COM (AO)	60-600
KK712X	COM (AO)	80-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200
RK700X	AO	180-1200
KV707X	Vellón (AO)	gruesa-fina
KV707X	Vellón (SIC)	muy fina, ultra fina

Productos recomendados

Serie VSM	Tipo de grano	Granulometría
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251, 357 (µm)
XK885Y	CER Plus	20-120
XK850X	CER	36-80, 120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM-CER	60, 80
CK748X	COM-SIC	80-400
CK918X	COM-SIC	240-1200
RK700X	AO	180-1200
KV707X	Vellón (AO)	gruesa-fina
KV707X	Vellón (SIC)	muy fina, ultra fina

Parámetros de lijado

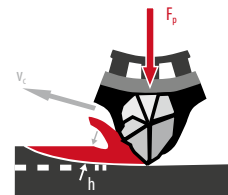


Velocidad de avance

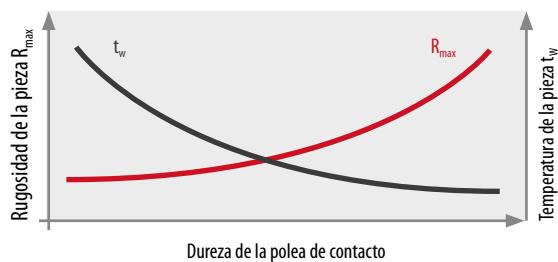
A medida que aumenta la velocidad de avance, se obtiene una rugosidad superficial más alta y una temperatura de la pieza más baja en la zona de lijado.

Presión de contacto

El aumento de la presión de contacto es directamente proporcional a la penetración de los granos abrasivos en la pieza y la elevación de la temperatura de la pieza. La rugosidad de la pieza no varía prácticamente nada.



F_p = fuerza de presión
 v_c = velocidad de corte
 h = grosor de viruta



Dureza de la polea de contacto

Cuanto más dura es la polea de contacto, mayor es la rugosidad superficial que ocasiona y menor la temperatura de la pieza en la zona de lijado.



Acabado Typ (revestimiento)
metal, goma, plástico

Dureza °Shore A

Dentado Forma de dentado, relación de huecos y dientes

Cuerpos de metal

Lider mundial en abrasivos.



Europa

Alemania (Casa matriz)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Chequia

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

España

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Francia

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Gran Bretaña

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Hungría

VSM-VITEX Magyarország Kereskedelmi Kft.
Nagytétényi út 72
1222 Budapest
T +36 1 424 06 87
www.vsmabrasives.hu

Polonia

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Rusia

VSM AG · Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Suiza

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Suecia

PFERD-VSM AB
Radiövägen 3B
18155 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Turquía

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
Yan Sanayi Sitesi
Nubuk Cad. No: 8, Kat 1 – 4
34953 Istanbul/Tuzla
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

América

América Latina

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115 – 06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogotá D.C., Colombia
T +57 1 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-
latinamerica.com

VSM en Brasil

T +55 41 3071 8222
M +55 41 98837 9993

Canadá

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

EE. UU.

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon
Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

Asia

China

VSM AG · Shanghai Representative Office
Rm. 5J, Zhao Feng Univ. Bldg.
No. 1800, Zhong Shan Xi Rd.
Shanghai 200235
T +86 21 6270 2642
www.vsmabrasives.com.cn

Tailandia

VSM AG · Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com



Visite nuestro website
www.vsmabrasives.com